

## PERFIL INFERIOR ENCASTAR

### CARACTERÍSTICAS

**Uso:** Carril inferior para puertas correderas.

**Tipo:** Perfil de encastar.

**Fijación:** Mediante hormigonado.

**Material:** DX 51 D galvanizado, según norma EN 10111 y EN10143.

Inox Aisi 304 pulido.

**Partes sujetas a desgaste:** Zona de rodadura.

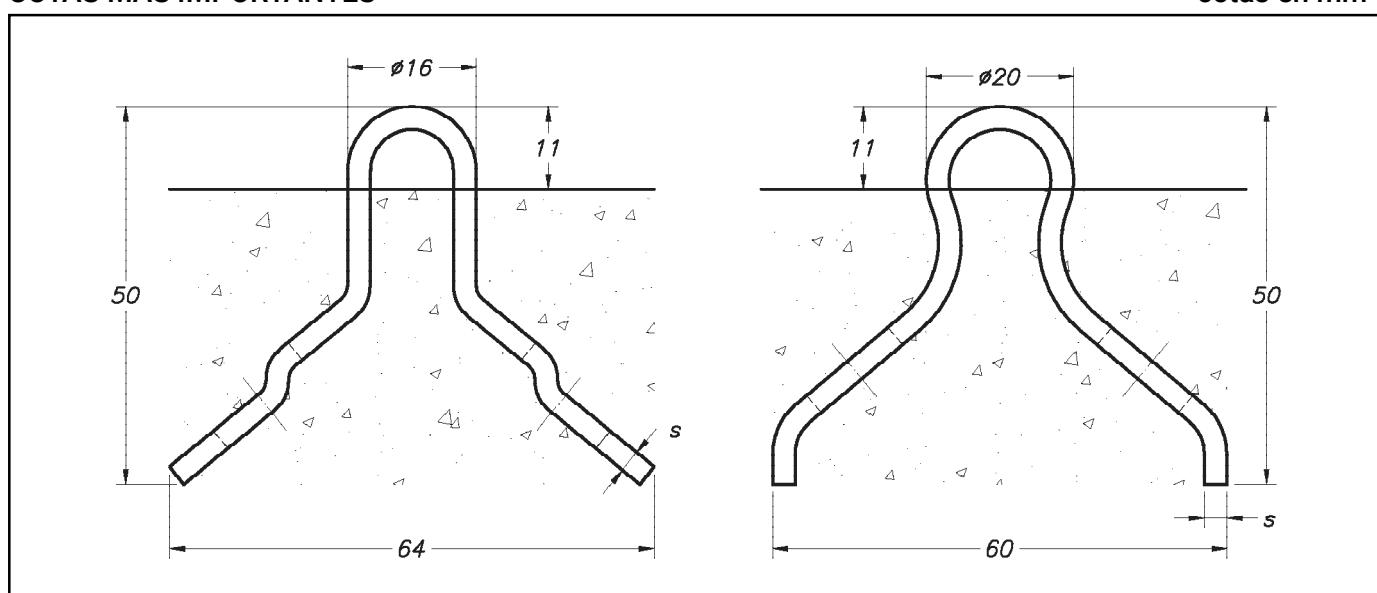


### IDENTIFICACIÓN TÉCNICA

Código	Descripción	Ø carril	S	Longitud	Acabado	Peso máximo puerta	kg
14016301	Perfil inf. c. encastar c/r de 16 a 3m	16	3	3000	Galva.	700 kg	8,60
14020301	Perfil inf. c. encastar c/r de 20 a 3m	20	3	3000	Galva.	850 kg	8,62
14020601	Perfil inf. c. encastar c/r de 20 a 6m	20	3	6000	Galva.	850 kg	17,24
14020307	Perfil inf. c. encastar c/r de 20 INOX a 3m	20	2	3000	Inox 304	500 kg	7,41
14020607	Perfil inf. c. encastar c/r de 20 INOX a 6m	20	2	6000	Inox 304	500 kg	14,82

### COTAS MÁS IMPORTANTES

cotas en mm



### PLAN DE MANTENIMIENTO

Clase de puerta	Ligera: 100 Kg o menos de 5m <sup>2</sup>	Media: 200 Kg o menos de 13m <sup>2</sup>	Pesada: 400 Kg o menos de 25m <sup>2</sup>	Muy pesada: 600 Kg o más de 25m <sup>2</sup>
Revisión de la firmeza del anclaje	Cada 11.900 ciclos o periodo equivalente	Cada 11.900 ciclos o periodo equivalente	Cada 7.200 ciclos o periodo equivalente	Cada 5.300 ciclos o periodo equivalente
Perdidas en geometrías o aplastamientos	Cada 11.900 ciclos o periodo equivalente	Cada 11.900 ciclos o periodo equivalente	Cada 7.200 ciclos o periodo equivalente	Cada 5.300 ciclos o periodo equivalente



### MEDIDAS DE SEGURIDAD

Revise periódicamente la fijación del carril así como el desgaste en la zona de rodadura.

- En caso de detectar cualquier anomalía de las partes inspeccionadas, se procederá a la substitución del componente.
- Se considera extinguida la garantía en caso de no realizar las revisiones informadas en los plazos establecidos.
- El periodo equivalente se estima en 3,6 ciclos día por usuario en posesión para maniobrar la puerta.