



PATTEX SP101 TRANSPARENTE

Hoja de Datos Técnicos
Versión: 08/2019

SELLA-PEGA

NATURALEZA DEL PRODUCTO

Polímero Flextec.

DESCRIPCIÓN

Sellador elástico adhesivo transparente basado en la exclusiva tecnología Flextec de Henkel, que reticula en contacto con la humedad ambiental.

Una vez reticulado se obtiene un Sellado / Pegado elástico sin contracción que presenta unas grandes prestaciones mecánicas y una excelente adhesión multisuporte.

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS

- Transparencia: Alta transparencia.
- Propiedades mecánicas y de adhesión: Elevado módulo elástico y gran fuerza de adhesión sobre un amplio rango de soportes, tanto porosos como no porosos.
- Aplicabilidad: Buen pistoleo, incluso a bajas temperaturas. Puede aplicarse incluso en superficies húmedas. No descuelga, ni gotea ni forma hilo al aplicarse.
- Pintabilidad: Libre de siliconas, una vez seco es pintable. Se recomienda efectuar una prueba previa de compatibilidad.
- Resistencia al Moho: elevada protección contra el moho (Ensayo ISO 846 B Nivel 0).
- Ensayo ISO11600 F20HM

CAMPOS DE APLICACIÓN

Está recomendado para:

- Sellado en: Carpintería de aluminio, metálica o madera con obra, acabados en muebles, accesorios de baño, mamparas, remates y juntas de acabado en general.
- Fijación de: Zócalos, rodapiés, alféizares, elementos en sanitarios, monteras, peldaños, etc.

SUPERFICIES

Compatibilidad multisuporte: cerámica, acero galvanizado, acero inoxidable, aluminio anodizado, hierro, metales pintados (*), ladrillo, teja, hormigón, placas cartón-yeso, poliéster-fibra de vidrio, aglomerado- DM, madera, melamina, plásticos (*), etc.

(*) Se recomienda un ensayo previo debido a la gran variedad de soportes existentes.

Otros soportes deben ser ensayados previamente.

No adhiere sobre PE (Polietileno), PMMA (metacrilato), PP (polipropileno), PTFE (Teflón®).

DIMENSIONAMIENTO DE JUNTA

Para dimensionar correctamente la junta se debe tener en cuenta la capacidad de movimiento del producto. La junta se deberá diseñar de forma que los movimientos de la misma sean inferiores a la capacidad de movimiento del sellador.

En general, la anchura de junta recomendada deberá estar comprendida entre 10mm y 35mm, y deberá ser el doble que la profundidad de la junta.

La anchura de junta no debe ser inferior a 6mm y no debe sobrepasar los 35mm. Para juntas cuya anchura oscile entre 6mm y 10mm, se recomienda una relación Anchura / Profundidad de 1.

A continuación, se especifican las dimensiones estándar recomendadas para el sellado de elementos de fachada exterior según DIN18540.

Anchura de Junta	[10 - 15]mm	[15 - 20]mm	[20 - 25]mm	[25 - 30]mm	[30 - 35]mm
Profundidad de Junta	8mm	10mm	12mm	15mm	15mm

Notas:

- El producto aplicado debe estar expuesto a la humedad ambiental para favorecer el proceso de curado. No se recomienda la aplicación del producto en una junta totalmente oculta.
- El producto debe adherirse únicamente a los dos sustratos que delimitan la junta. Se debe evitar la adhesión del producto a tres caras, de lo contrario no es posible el libre movimiento y pueden producirse roturas de adhesión y/o cohesión. Para ello se puede recurrir a la utilización de materiales de apoyo antiadherentes (fondos de juntas o cintas).

RECOMENDACIONES DE APLICACIÓN

- Todas las superficies deben estar limpias y secas, libres de polvo y grasa, o de cualquier resto de contaminantes que puedan afectar negativamente la adhesión del producto.
- Las superficies se pueden desengrasar con un paño humedecido en un disolvente adecuado al soporte (generalmente alcohol o acetona), y secadas inmediatamente con un paño limpio.

- El polvo puede eliminarse a través de aire comprimido, un pincel o paño limpio.
- Los residuos de sellantes antiguos u otros materiales deberán eliminarse.
- Cortar la boquilla a la medida del grosor del cordón que se quiera conseguir.
- Se recomienda al finalizar la operación del sellado, cubrir con una lámina plástica el cartucho a efectos de polimerización y conservación del producto.
- En caso necesario alisar con agua jabonosa antes de la formación de película. Limpiar los útiles con disolvente antes de polimerizar.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto sin polimerizar:

Base	Polímero Flextec
Olor	Alcohol
Consistencia	Pasta tixotrópica
Densidad	Aprox. 1,10 g/mL (ISO 2811-1)
Deslizamiento	Aprox. 0mm (ISO 7390)
Velocidad de polimerización	2-3 mm/24 h.(23°C, 50%H.R.)
Formación de piel	Aprox. 10-20 minutos (23°C, 50% H.R.)
Temperatura de Aplicación	Entre +5°C y +40°C

Características del producto
polimerizado:

Olor	Sin olor
Dureza Shore A	Aprox. 35
Módulo al 100%	Aprox. 0,80 N/mm ² (ISO 8339-A)
Elongación a ruptura	Aprox. 200%
Recuperación elástica	Aprox. 90% (ISO 7389-B)
Resistencia térmica	-40°C a +80°C

ENSAYOS / CERTIFICACIONES

Ensayo ISO 846 B Nivel 0

Ensayo ISO11600 F20HM

LIMITACIONES

Evitar la exposición a condiciones de elevada radiación UV en combinación con altas temperaturas.

El producto no está recomendado para juntas que están en contacto directo con alimentos y bebidas.

El producto puede ser pintado. Debido al elevado número de pinturas en el mercado se debe realizar un test de compatibilidad con el producto antes de usar, especialmente en caso de pinturas alquídicas.

El producto no está recomendado para aplicaciones de acristalamiento estructural.

El pegado de vidrio solo se recomienda en interior.

El producto no está recomendado para juntas en piscinas, juntas en acuarios o aplicaciones debajo del agua.

Antes de utilizar el producto sobre sustratos pintados, la pintura debe estar completamente seca y curada. Previamente se recomienda efectuar pruebas de compatibilidad, debido a la gran diversidad

de pinturas existentes en el mercado.

En caso de sustratos con recubrimiento de polvo (p.e. estructuras de ventanas de aluminio con recubrimiento de polvo) se recomienda un test previo de adhesión.

El producto no está recomendado para utilizar sobre materiales que puedan dar lugar a migraciones de componentes químicos o plastificantes a lo largo del tiempo (selladores butilo, cauchos EPDM, policloroprenos, bitumen...). Pueden suceder cambios de color en la silicona o una disminución de las propiedades de adhesión. Ante situaciones de exposición a altas temperaturas pueden aparecer desviaciones en el color. Sin embargo, estos cambios en la coloración usualmente no afectan a la durabilidad del sellador.

El producto no está recomendado para aplicaciones sobre PTFE (Teflon®), polipropileno y polietileno.

El producto no está recomendado para aplicaciones sobre sustratos metálicos basados en cobre o latón.

El producto no está recomendado para utilizar sobre piedra natural (por ejemplo, mármol o granito). El producto puede manchar los soportes de muy elevada porosidad, sobre todo cuando se utiliza en grandes cantidades. Para aplicaciones sobre piedra natural se recomienda utilizar una silicona especial aprobada para tal uso.

El producto no está aprobado para espejos. Para la fijación de espejos se recomienda utilizar una silicona especial aprobada para tal aplicación.

PRESENTACIÓN

Cartucho de 280 mL.

ALMACENAMIENTO

12 meses en envase original, en interior seco y fresco. Temperatura entre 5°C y 25°C

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Ver la correspondiente Hoja de Datos de Seguridad del producto

La presente información está basada en nuestra experiencia práctica y ensayos de laboratorio. Debido a la gran diversidad de materiales existentes en el mercado y a las diferentes formas de aplicación que quedan fuera de nuestro control, recordamos la necesidad de efectuar en cada caso ensayos prácticos y controles suficientes para garantizar la idoneidad del producto en cada aplicación concreta. Nuestra garantía se extiende únicamente a la uniforme calidad de los lotes suministrados, que son sometidos a estrictos controles analíticos, no pudiendo exigirse otras responsabilidades.



HENKEL IBÉRICA S.A.
C/Bilbao 72-84 08005, Barcelona
Teléfono (+34)93 290 4201, (+34)93 290 4100

